



Geht nicht, gibt's nicht!

# KWB Lager- & Fördersysteme

- Optimale Raumnutzung durch maßgeschneiderte Konzepte
- Perfekt aufeinander abgestimmt – effizient im Betrieb
- Individuelle Komplettlösung aus einer Hand



# Austragungssysteme für Ein- & Mehrfamilienhäuser (Pellets)

Die KWB Lagersysteme für Pellets mit den dazu passenden Fördersystemen sind äußerst flexibel und lassen sich exakt auf die jeweiligen räumlichen Gegebenheiten abstimmen. Hier finden Sie eine Übersicht über die verschiedenen Möglichkeiten, wie Sie Pellets einlagern und fördern können.

## KWB Pelletrührwerk Plus

Das KWB Pelletrührwerk Plus mit bis zu 3 Meter Durchmesser sorgt für eine bestmögliche Ausnutzung des Lagerraumvolumens, erfordert keinen Schrägboden und ist ideal für quadratische bis rechteckige Lagerräume.

## KWB Saugförderung

Mit der KWB Saugförderung kann der Lagerraum frei gewählt werden. Entfernungen von 25 Meter mit Höhenunterschieden bis zu fünf Meter zwischen Heiz- und Pelletlagerraum können problemlos bewältigt werden.

### Trockener Lagerraum direkt neben Heizraum



### Lagerraum grenzt nicht an Heizraum an



### Kompakte Lagerung in KWB Pelletbox



KWB Pelletbox  
mit Saugförderung  
Kann wettergeschützt auch  
im Freien Verwendung finden.

### Länglicher oder L-förmiger Raum



Umschalteneinheit mit Entnahmesonden  
Mit 3- oder 8-Punkt-Entnahmesonde,  
flexible Lagerraumgestaltung möglich.

### Alles in einem Raum



KWB Vorratsbehälter  
200 kg

### Freie Wahl des Lagerraums



KWB Vorratsbehälter  
500 kg mit Saugförderung

### Kompakte Lagerung außerhalb des Hauses



KWB Pelletbox mit Geo-Cover  
und Saugförderung  
Falls keine Lagerung  
im Haus möglich ist.

### Kompakte Lagerung im Erdtank



Pellet Erdtank  
mit Saugförderung  
Falls keine Lagerung  
im Haus möglich ist.

# Austragungssysteme für Großanlagen (Hackschnitzel & Pellets)

Hackschnitzelanlagen und leistungsstarke Pelletkessel benötigen großzügige Lagerräume sowie besonders robuste Fördersysteme. Hier erhalten Sie eine Übersicht der verschiedenen Varianten – für speziell auf Ihre Bedürfnisse angepasste Lösungen stehen wir Ihnen zur Seite.

## Lagerraum mit Schrägboden direkt neben Heizraum



Direkte Beschickung über einen robusten Förderkanal.

## Lagerraum vom Heizraum entfernt



Ebenerdiger Brennstoff-Transport mittels Förderschnecke zum Kessel.

## Lagerraum über dem Heizraum



Brennstoff gelangt über ein individuell angepasstes Fallrohr zum Kessel.

## Lagerraum unter dem Heizraum



Brennstoff wird über eine individuell angepasste Steigschnecke zum Kessel befördert.

## KWB Rührwerk mit Befüllschnecke



Mehr Flexibilität durch individuelle Befüllsysteme.

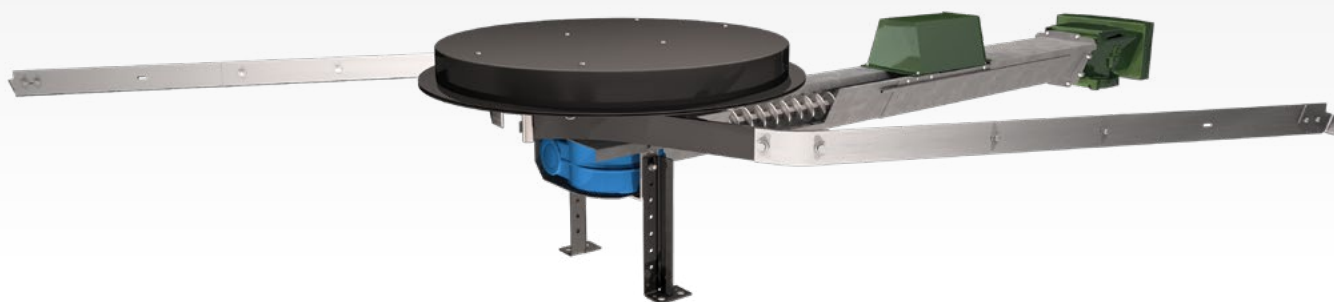
## Ein Lagerraum für mehrere Heizkessel



Zentrale Brennstoffversorgung für Heizkessel-Kaskade – dank Doppelsaugkopf.  
**Nur für Pellets geeignet!**

# KWB Rührwerk: zuverlässig & langlebig.

Das in Österreich gefertigte KWB Rührwerk wurde speziell für Hackschnitzel- und leistungsstarke Pelletanlagen entwickelt. Die Förderschnecke auf einer massiven, doppelt gelagerten Hohlwelle wird in Länge und Durchmesser exakt auf Ihr Projekt abgestimmt. Dabei sind Rührwerk-Durchmesser von 2,5 bis 5,5 Metern realisierbar.



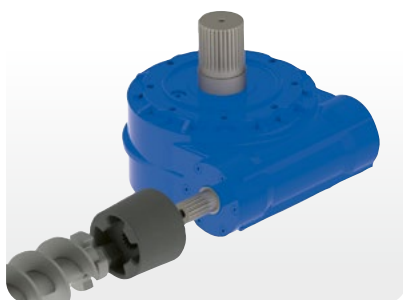
✓ **Integrierter Mauerdurchbruchkasten**  
(serienmäßig) ersetzt zusätzliche Inspektionsöffnung.

✓ **Maximale Ausnutzung  
des Lagerraum-Volumens**  
durch waagrechte Kanalausführung mit separater Steigschnecke möglich.

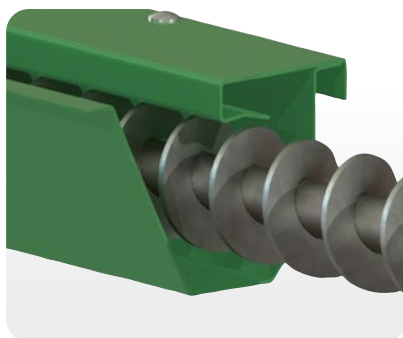
✓ **Brennstoffwechsel zwischen Hackschnitzel  
und Pellets**  
ist ohne mechanischen Umbau am Kessel und ohne Austausch des Fördersystems möglich.

✓ **Optimales Entleeren  
des Brennstoff-Lagerraums**  
durch gleichmäßige Anpresskraft beim Flachstahlarm-Rührwerk über den gesamten Durchmesser.

✓ **Geringer Stromverbrauch**  
Reduzierung des Kraftbedarfs durch optimierte Kanalform und progressive Wendelabstände sowie hocheffiziente Getriebekomponenten mit Lastüberwachung.



**Kein Wartungsaufwand**  
im Brennstoff-Lagerraum durch  
robustes Schwerlastgetriebe.



**Hohe Betriebssicherheit**  
durch ungeteilte, durchgeschweißte  
Förderschnecke mit Edelstahlwendel.



**Lange Lebensdauer**  
durch optimierten trapezförmigen  
Kanal mit Teilabdeckung zur Druck-  
entlastung der Förderschnecke.

# Befüllsystem für Hackgut

Egal, ob sich Ihr Lagerraum im Erdreich befindet, im Keller oder im 1. Stock – mit den individuell planbaren Bunkerbefüllsystemen von KWB, die sowohl in vertikaler als auch in horizontaler Ausführung erhältlich sind, genießen Sie maximale Flexibilität.

Das Hackgut wird dabei ganz einfach in den Befülltrog gekippt, von wo es über eine Schnecke auf die gewünschte Höhe transportiert und anschließend staubarm in den Lagerraum eingebracht wird. Auf diese Weise ist eine bestmögliche und gleichmäßige Verteilung des Brennstoffs im Lagerraum gewährleistet.



## Allgemeines zum Lagerbau

Beachten Sie unbedingt die örtlich geltenden gesetzlichen Einreich-, Bau- und Ausführungsvorschriften. Bei Fragen oder komplexeren Projekten unterstützt Sie Ihr KWB Experte gerne!

Hier finden Sie den durchschnittlichen Verbrauch von Pellets und Hackgut je Gebäudeheizlast:

Website:  
**Alles über die  
 KWB Lager- &  
 Fördersysteme**



Heizlast des Gebäudes [kW]	Pellets			Hackgut
	Verbrauch pro Jahr [t/a]	Empfohlene Lagerraumgröße [m³]	Lieferungen pro Jahr* [Anzahl]	Verbrauch pro Jahr [m³/a]
15	5,3	11	1	-
20	7,0	15		50
25	8,8	19		-
30	10,5	22		75
35	12,3	26		-
40	14	30		100
50	17,5	37		125
60	21	45	2	150
70	24,5	52		175
80	-	60		200
100	35		250	
120	-		3	300
135	50			-

Berechnungsgrundlage: 1.500 Volllaststunden pro Jahr | \* Zuladung LKW max. 21 Tonnen