



## Systemy przechowywania i transportowania KWB

- Dopasowana koncepcja dla optymalnego wykorzystania pomieszczenia
- Idealnie dopasowane do siebie systemy dla maksymalnej wydajności
- Dla każdego warunków pasujące rozwiązanie



Kompletnie przemysłane



Kompletne rozwiązania dla Twojego systemu grzewczego



Wszystko od jednego producenta



# Pellety

Systemy magazynowe KWB na pellet z pasującymi systemami transportowania są bardzo elastyczne i można je dopasowywać do warunków pomieszczenia. Tu można znaleźć przegląd różnych możliwości:

## Suchy magazyn bezpośrednio obok kotłowni



Mieszadło pelletu KWB<sup>Plus</sup> z  
wygiętym przenośnikiem ślimakowym

## Magazyn nie graniczy z kotłownią



Mieszadło pelletu KWB<sup>Plus</sup>  
z transportowaniem próżniowym



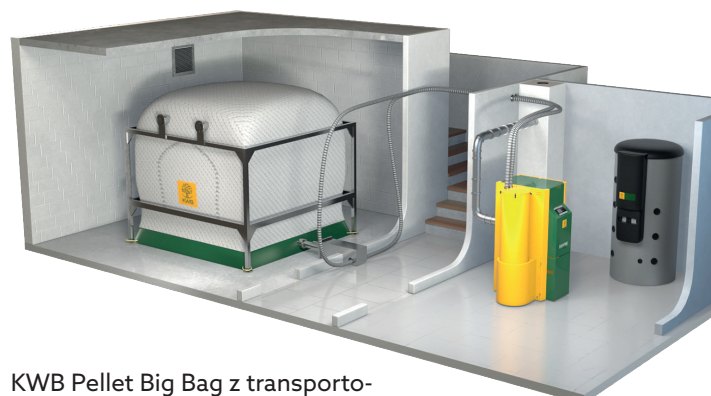
Wygięty przenośnik  
ślimakowy



Przenośnik ślimakowy z  
transportowaniem próżniowym



KWB Pellet Big Bag z  
wygiętym przenośnikiem ślimakowym



KWB Pellet Big Bag z transportowaniem  
próżniowym



## Mieszadło pelletu KWB<sup>Plus</sup>

Mieszadło pelletu KWB<sup>Plus</sup> o średnicy do 3 metrów zapewnia możliwe najlepsze wykorzystanie pojemności magazynu, nie potrzebuje nachylonego dna i idealnie nadaje się do kwadratowych lub prostokątnych pomieszczeń.

### Kompaktowe magazynowanie w skrzyni na pellet KWB



Skrzynia na pellet KWB z transportowaniem próżniowym

- Dzięki ochronie przed czynnikami atmosferycznymi można ją stosować także na zewnątrz

### Wszystko w jednym pomieszczeniu



Zasobnik KWB 200 kg

### Kompaktowe magazynowanie poza domem



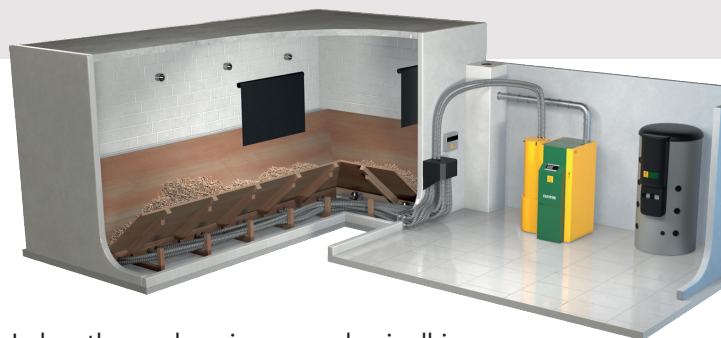
Skrzynia na pellet KWB z pokrywą Geo i z transportowaniem próżniowym

- Gdy nie ma miejsca w domu

## Transportowanie próżniowe KWB

Dzięki transportowaniu próżniowemu KWB można swobodnie wybrać miejsce magazynowania. Odległość **25 metrów z różnicą wysokości do pięciu metrów** pomiędzy kotłownią a magazynem pelletu nie stanowi żadnego problemu.

### Pomieszczenie podłużne i w kształcie litery L



Jednostka przełączająca z sondami odbioru

- Z 3- lub 8-punktową sondą odbioru
- Możliwe elastyczne utworzenie miejsca przechowywania

### Dowolny wybór miejsca przechowywania



Zasobnik KWB 500 kg z transportowaniem próżniowym

### Kompaktowe magazynowanie w zbiorniku podziemnym



Zbiornik podziemny na pellet z transportowaniem próżniowym

- Gdy nie ma miejsca w domu

# Zrębki i pellet

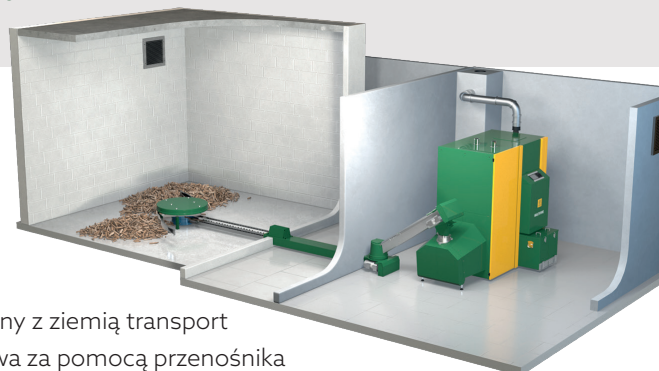
Instalacje grzewcze na zrębki lub wydajne kotły na pellet (od ok. 130 kW) wymagają dużych pomieszczeń składowych i szczególnie solidnych systemów transportowania. Firma KWB ze swoim mieszadłem KWB umożliwi wykorzystanie pomieszczenia i oferuje indywidualnie produkowane przenośniki ślimakowe – wyprodukowane w Austrii. Tu można znaleźć przegląd różnych możliwości: Ekspert KWB chętnie doradzi w zakresie indywidualnego projektu!

## Magazyn z nachylonym dnem bezpośrednio obok kotłowni



Bezpośrednie zasilanie poprzez solidny kanał transportujący

## Pomieszczenie magazynowe oddalone od kotłowni



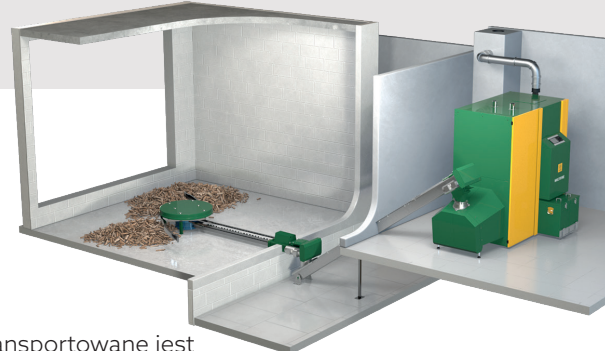
Równy z ziemią transport paliwa za pomocą przenośnika ślimakowego do kotła

## Pomieszczenie magazynowe powyżej kotłowni



Paliwo dostaje się do kotła poprzez indywidualnie dopasowaną rurę spadową

## Pomieszczenie magazynowe poniżej kotłowni



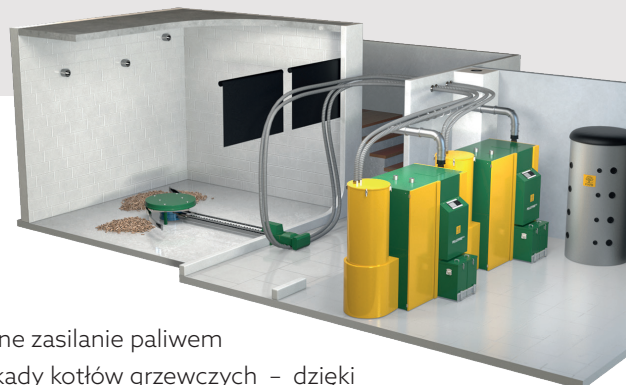
Paliwo transportowane jest do kotła poprzez indywidualnie dopasowany ślimak wznoszący

## Mieszadło KWB ze ślimakiem napełniającym



Więcej elastyczności dzięki indywidualnym systemom napełniającym

## Jeden magazyn dla kilku kotłów grzewczych



Centralne zasilanie paliwem dla kaskady kotłów grzewczych – dzięki podwójnej głowicy ssącej

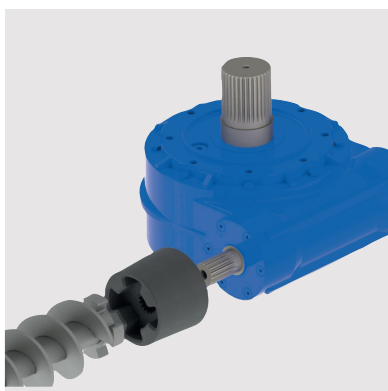
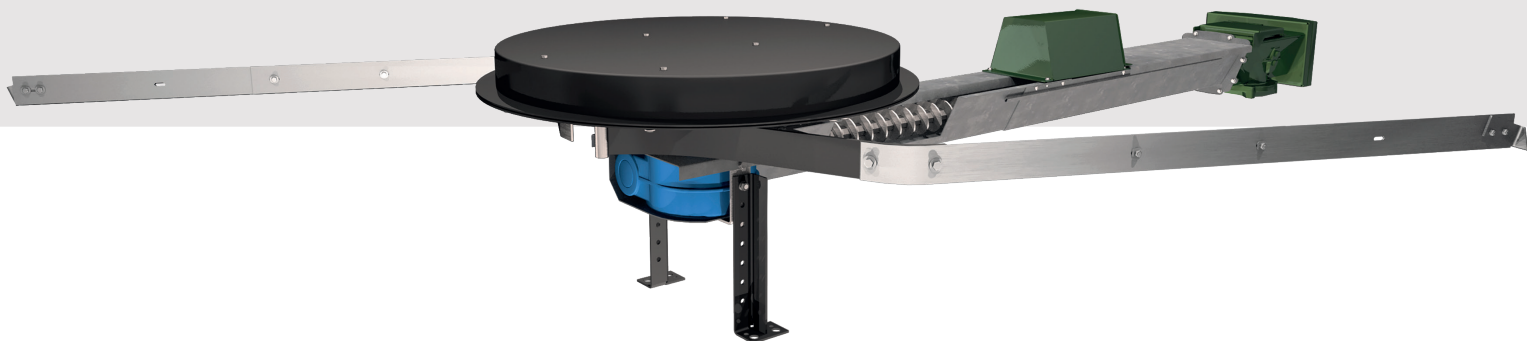
**Uwaga: Nadaje się tylko do pelletu**

# Mieszadło KWB: niezawodne i trwałe

Mieszadło KWB zostało zaprojektowane do instalacji grzewczych na zrębki i pellet (od ok. 130 kW). Przenośnik ślimakowy na masywnym, podwójnie łożyskowanym wale pustym jest produkowany indywidualnie pod kątem długości i średnicy. Możliwe są średnice mieszadła od 2,5 do 5,5 metra.

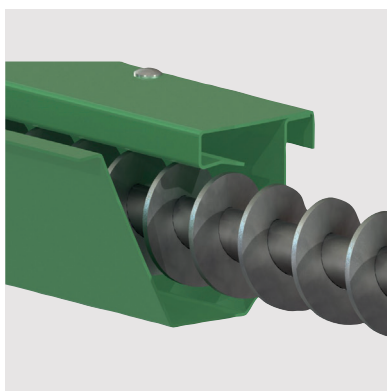
## Państwa korzyści:

- Zintegrowana skrzynia przepustu przez mur (seryjnie) zastępuje dodatkowy otwór inspekcyjny
- Maksymalne wykorzystanie objętości magazynu możliwe przez poziome prowadzenie kanału z osobnym ślimakiem wznoszącym.
- Zmiana paliwa pomiędzy zrębkami i pelletem możliwa bez mechanicznej przebudowy kotła i bez wymiany systemu transportowania
- Optymalne opróżnianie magazynu paliwa przez równomierną siłę nacisku na mieszadło z ramieniem z płaskownika stalowego na całej średnicy
- Niskie zużycie prądu: Zmniejszenie zapotrzebowania na siłę przez zoptymalizowany kształt kanału i progresywne odstępy między zwojami oraz wysokowydajne komponenty przekładniowe z monitorowaniem obciążenia



### Brak czynności konserwacyjnych

w magazynie paliwa dzięki solidnej przekładni do dużych obciążeń



### Wysoki poziom bezpieczeństwa pracy

dzięki niedzielnym, spawanym przenośnikom ślimakowym ze zwojami ze stali nierdzewnej



### Długa trwałość

dzięki zoptymalizowanemu trapezowemu kanałowi z częścią pokrywą do redukcji ciśnienia w przenośniku ślimakowym

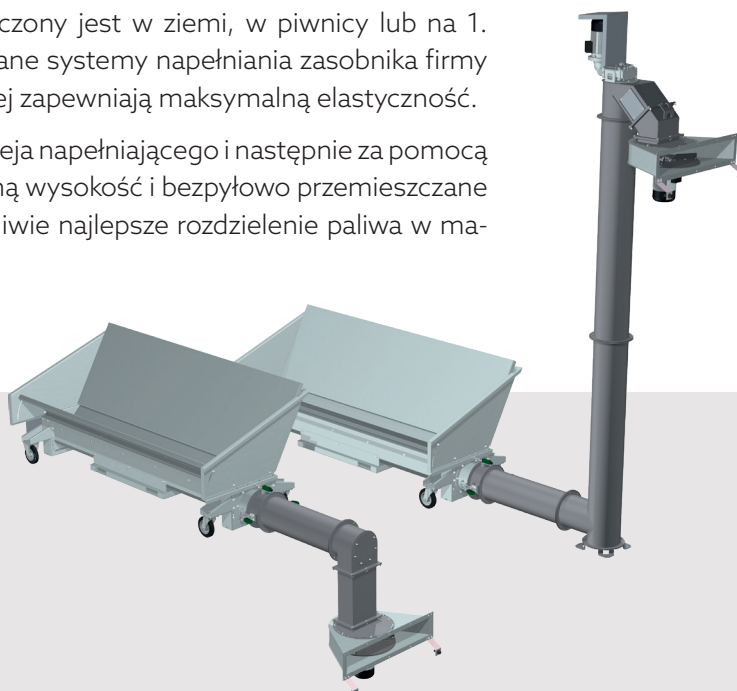


# System napełniania zrębkami

Nowość

Nieważne, czy magazyn umieszczony jest w ziemi, w piwnicy lub na 1. piętrze, indywidualnie projektowane systemy napełniania zasobnika firmy KWB w wersji poziomej i pionowej zapewniają maksymalną elastyczność.

Zrębki mogą być wsypywane do leja napełniającego i następnie za pomocą ślimaka transportowane na żadaną wysokość i bezpyłowo przemieszczane do magazynu. To zapewnia możliwie najlepsze rozdzielanie paliwa w magazynie.



## Informacje ogólne dotyczące budowy magazynu

Konieczne przestrzegać lokalnie obowiązujących przepisów prawnych dotyczących konstruowania, budowy i realizacji. W przypadku pytań lub złożonych projektów chętnie doradzi ekspert KWB!

Tutaj podane jest średnie zużycie pelletu i zrębek na obciążenie grzewcze budynku:

Obciążenie grzewcze budynku[kW]	Zużycie pelletu na rok [t/a]	Zużycie zrębek na rok [m <sup>3</sup> /a]
15	5,3	-
20	7,0	50
25	8,8	-
30	10,5	75
35	12,3	-
40	14	100
50	17,5	125
60	21	150
70	24,5	175
80	-	200
100	35	250
120	-	300
135	50	-

Podstawa obliczenia: 1.500 godzin pełnego obciążenia na rok